

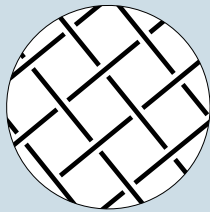
ダイメッシュDMM01



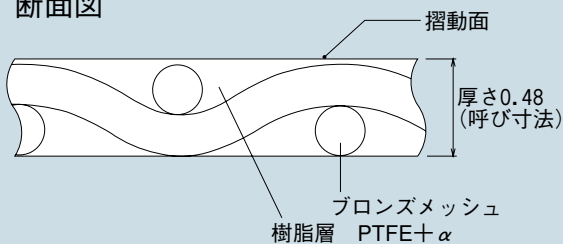
新時代の摺動材「ダイメッシュDMM01」。ブロンズメッシュと樹脂の複合化により優れた性能と適用性が実現。

特長

1. 極小クリアランスから、マイナスクリアランスの設定が可能なことから、ガタ付き防止できます。
2. PTFE(四フッ化エチレン)を主とした樹脂層により、安定した摩擦感覚で作動できます。
3. 金属メッシュとの複合材であることから、耐荷重性・耐摩耗性・耐食性に優れています。
4. 広い温度領域(-200~+280℃)で使用できます。
5. 相手面を傷付けることなく、無潤滑で使用できます。
6. 薄肉で柔軟性があるため、省スペース設計が可能で組み付けも容易です。
7. 接着による組み付けも可能です。



断面図



物性・特性

厚さ	mm	0.48
重量	g/cm ²	0.18
引張り強度	N/cm ²	3500
伸び率	%	25
熱膨張係数	%(20→250℃)	2.8(厚さ方向)
摩擦係数	-	0.05~0.15
許容最高面圧	MPa	50
許容最高速度	m/min	20
許容最高PV値	MPa・m/min	100
使用温度範囲	℃	-200~+280

組付方法

ダイメッシュDMM01の寸法設定は、クリアランス方式と軸締代方式(マイナスクリアランス)の両方で設定できます。この2つの方式の選択は、ガタ付き感と作動トルクのかね合いから、選択してください。

1. クリアランス方式

ハウジングに軸受を装着後、軸を組み付けます。面圧、周速によって、トルクが変化します。

2. 軸締代方式(マイナスクリアランス)

ガタ付きを防止したい場合に選択する方式で、軸受と軸を同時にハウジングに装着することもできます。軸締代によってトルクが発生します。

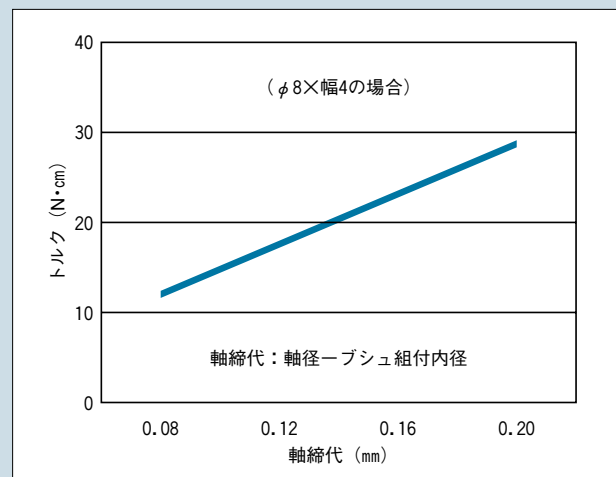
3. 軸寸法の算出(各寸法のmin値・max値を加味してください。)

(1) クリアランス方式

軸径=ハウジング内径寸法-(2×ブッシュ肉厚)-クリアランス

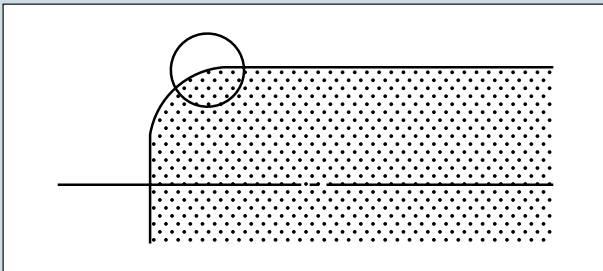
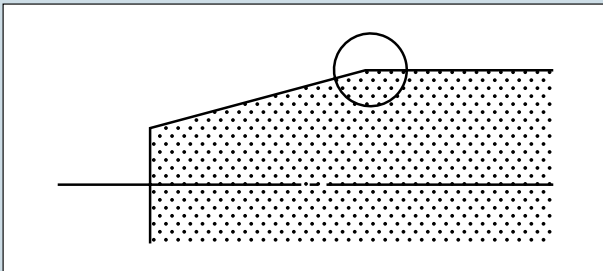
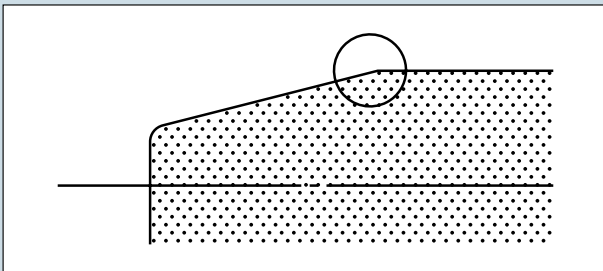
(2) 軸締代方式

軸径=ハウジング内径寸法-(2×ブッシュ肉厚)+軸締代



軸について

1. 組み付け時等の軸受の損傷を防止するため、軸端部は、下図の様に加工してください。



(注) ○印部分はなめらかに

2. 軸粗さは、 $3.2s$ を確保してください。より安定した使用状況にするためには、 $1.6s$ 又はこれに準じる面を確保することを推奨します。

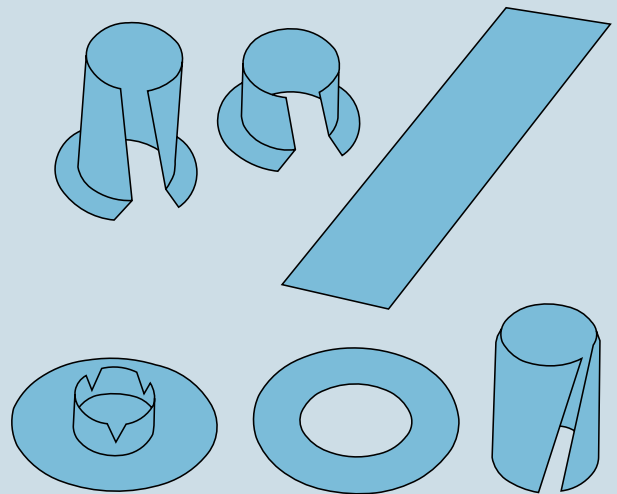
接着

ダイメッシュは、DMM01接着による取付けも可能です。特に、平板形状・半球カップ形状などに有効です。

1. 正確な接着を行うためには、ダイメッシュDMM01および取付け相手面の前処理と、適当な接着剤を選ぶことが重要です。
2. 接着につきましては、ご相談に応じます。

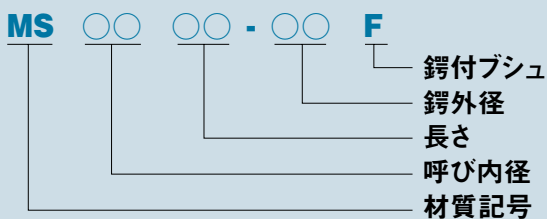
ダイメッシュ加工の代表例

用途に合わせて形状は自由に切断、成形加工できます。



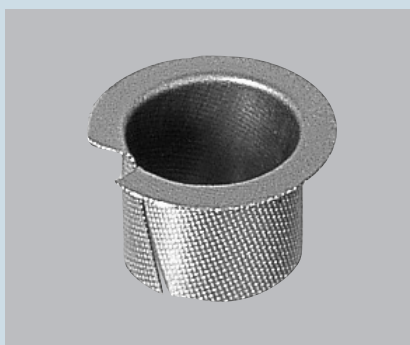
ダイメッシュDMM01 鍍付ブシュ寸法表 (ブシュ内径φ3~φ30)

部品番号の表示方法

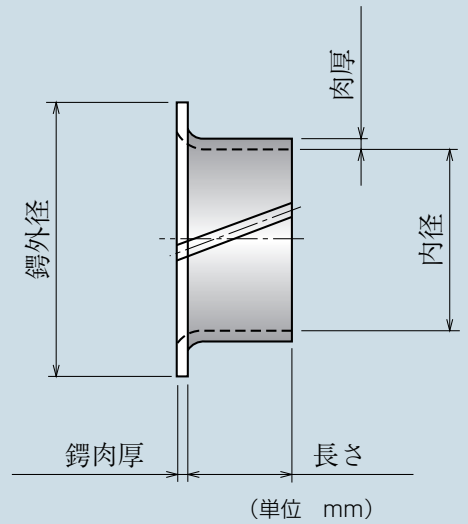


MS 0303-6F

Parts No.でご指示ください
(本製品はご注文生産品です)



ブシュ 内径	推奨相手寸法		ブシュ寸法														
	ハウジング内径	軸径	鍍外径	鍍肉厚	外径	肉厚											
							3	4	5	7							
3	φ 4	φ 3	φ 6	0.5 ± 0.05	φ 4	0.5 _{-0.040} ⁰	0303-6F	0304-6F	0305-6F	0307-6F							
4	φ 5	φ 4	φ 8	0.5 ± 0.05	φ 5	0.5 _{-0.040} ⁰	0403-8F	0404-8F	0405-8F	0407-8F							
5	φ 6	φ 5	φ 10	0.5 ± 0.05	φ 6	0.5 _{-0.040} ⁰		0504-10F	0505-10F	0507-10F							
6	φ 7	φ 6	φ 11	0.5 ± 0.05	φ 7	0.5 _{-0.040} ⁰			0605-11F	0607-11F							
8	φ 9	φ 8	φ 14	0.5 ± 0.05	φ 9	0.5 _{-0.040} ⁰				0807-14F							
10	φ 11	φ 10	φ 16	0.5 ± 0.05	φ 11	0.5 _{-0.040} ⁰				1007-16F							
12	φ 13	φ 12	φ 18	0.5 ± 0.05	φ 13	0.5 _{-0.040} ⁰											
15	φ 16	φ 15	φ 22	0.5 ± 0.05	φ 16	0.5 _{-0.040} ⁰											
18	φ 19	φ 18	φ 25	0.5 ± 0.05	φ 19	0.5 _{-0.040} ⁰											
20	φ 21	φ 20	φ 29	0.5 ± 0.05	φ 21	0.5 _{-0.040} ⁰											
25	φ 26	φ 25	φ 36	0.5 ± 0.05	φ 26	0.5 _{-0.040} ⁰											
30	φ 31	φ 30	φ 42	0.5 ± 0.05	φ 31	0.5 _{-0.040} ⁰											



部品番号およびブシュの長さ 公差 ±0.5											ブシュ 内径
8	10	12	15	20	25	30	35	40	50		
0308-6F	0310-6F										3
0408-8F	0410-8F	0412-8F	0415-8F								4
0508-10F	0510-10F	0512-10F	0515-10F	0520-10F							5
0608-11F	0610-11F	0612-11F	0615-11F	0620-11F							6
0808-14F	0810-14F	0812-14F	0815-14F	0820-14F	0825-14F	0830-14F					8
1008-16F	1010-16F	1012-16F	1015-16F	1020-16F	1025-16F	1030-16F					10
1208-18F	1210-18F	1212-18F	1215-18F	1220-18F	1225-18F	1230-18F	1235-18F	1240-18F			12
1508-22F	1510-22F	1512-22F	1515-22F	1520-22F	1525-22F	1530-22F	1535-22F	1540-22F			15
	1810-25F	1812-25F	1815-25F	1820-25F	1825-25F	1830-25F	1835-25F	1840-25F			18
	2010-29F	2012-29F	2015-29F	2020-29F	2025-29F	2030-29F	2035-29F	2040-29F			20
			2515-36F	2520-36F	2525-36F	2530-36F	2535-36F	2540-36F	2550-36F		25
			3015-42F	3020-42F	3025-42F	3030-42F	3035-42F	3040-42F	3050-42F		30