

金属系 16

サーマロイTタイプ

(固体潤滑剤分散型軸受)



※ 印製品を除く

軸受特性

鉛青銅系	材 料 記 号		使用温度 (°C)	最高面圧 (MPa)	最高すべり速度 (m/min)	記 述
	粉 黒 鉛	粒 黒 鉛				
※鉛青銅系	30/6 30/8 30/12	30/8P 30/12P	-50~+200	49.0 29.4 4.9	1.2 30.0 60.0	鉛添加青銅、水中、空気中 一般用材料
青銅系	144SB6 144SB8 144SB12	144SB8P 144SB12P		49.0 29.4 4.9	1.2 30.0 60.0	食品関係、鉛無添加青銅 清水中も可
特殊青銅系	144SB6W 144SB8W 144SB12W	144SB8PW 144SB12PW	-200~+350	39.2 19.6 2.9	1.2 30.0 60.0	銅合金での寸法安定性にすぐれる
Ni-銅-鉄系	277NC8W		~+450	19.6	2.4	耐食性が大、特に海水中で良
	277NC12W		//	4.9	30.0	
	653NC8W		~+550	19.6	2.4	
鉄系	963/8W		~+600	19.6	2.4	軸受酸化が問題ない場合
Ni系	Ni98/8W		~+600	19.6	2.4	対放射線、原子力関係の軸受 耐食性がきわめて大、液中使用が好ましい
	Ni98/12W			4.9	18.0	
鉄-Ni系	831FN10W	831FN12PW	~+700	39.2	1.2	高温特性が大、強度面にすぐれる 高温、耐食特性が大
	237NF10W			39.2		

(注) 1. 最高面圧、最高すべり速度は単なる目安であり、温度、その他の条件で異なります。又、最高面圧と最高すべり速度を同時に使用することは発熱や摩耗が生じやすくなります。

2. 真空仕様用として、特殊材料も準備しております。当社にご相談ください。(例: 144SB6-5MoW)

3. 200°C以下の使用に対しては鉛青銅系、青銅系以外の材料もW記号は不要です。

材料記号決定上の注意事項

1. それぞれの材料記号には合金系列、黒鉛含有量及び黒鉛の分布状況を示す記号となっています。上表から材料記号を貴社がご決定になる場合、当社で製造上の区分記号を加えて、現品のラベル表示や図面表示をいたします。

〔例〕

貴社選択記号 当社の表示例

30/8 → 30/8-2Mo

※記号の意味

30/が合金系列、8が粉黒鉛%、2Moが当社追加記号
144SB12PW→144SB12P-2MoW…144SBWが合金系列、12Pが粒黒鉛%、2Moが当社追加記号などの表示という意味になります。

2. 通常黒鉛含有量は6%、8%、10%、12%のいずれかです。



3. 粉黒鉛8%と粒黒鉛12%(P記号付)は強度上はほとんど同等であり同一の最高面圧となります。粉黒鉛は外部からの異物が入らない場合、粒黒鉛は砂、鉄粉等が入りやすい場合に使用すると有利です。

サーマロイTタイプ 素材寸法表 (全面取代付)

(単位：mm)

金型No	外径φ	内径φ	長さ	長さ	長さ	長さ	注 記
B20	22	—				—	※1 粉黒鉛で鉛青銅系、青銅系、 特殊青銅系のB40～B120 迄は84ℓ迄可能。 上記以外は64ℓまでです。 粒黒鉛は全金型で64ℓま でです。
B30	32	—				—	
B40	43	—				※1	
B60	63	—	44ℓ	54ℓ	64ℓ	84ℓ	
B80	83	—					
B100	103	—					
B120	123	—					
R40	43	17				—	※2 粉黒鉛で鉛青銅系、青銅系、 特殊青銅系のR40、R50、R 60B、R70以外は84ℓ迄可 能。 上記以外は64ℓまでです。 粒黒鉛は全金型で64ℓま でです。
R50	52	23				—	
R60A	63	27				—	
R60B	63	38				—	
R70	72	43				—	
R80A	83	38					
R80B	83	47					
R90	93	57					
R100A	103	47					
R100B	103	67					
R110	113	77					
R120A	123	67				※2	
R120B	123	87				84ℓ	
R130A	133	77	44ℓ	54ℓ	64ℓ		
R130B	133	97					
R140A	143	87					
R140B	143	97					
R140C	143	107					
R150	153	117					
R160A	163	107					
R160B	163	127					
R170A	173	117					
R170B	173	137					
R180A	183	137					
R180B	183	147					
R190	193	157					
R200	204	167					
R220	224	186					
P65	タテ65	ヨコ100	29				プレート材(粉黒鉛で鉛青銅系、青 銅系、特殊青銅系は34Tまで可能)
P90	90	130	厚さ 29				

(注) 1.ご用命の際には材料記号と金型寸法を確認してください。

2.※1. ※2.以外と粒黒鉛の材料は64ℓまでです。

金型寸法

- 1.Tタイプの素材はすべて外径、内径、長さ面に切削加工代が付いております。
- 2.最小切削代は径で2～4mm、長さ方向は、鉄系、鉄-Ni系が片側4mm、他は片側2mm程度です。

- 3.素材は丸棒、中空、長方形です。
- 4.当社で完全に仕上加工して納入します。又、場合により、取代をつけて納入いたします。